

AMBILAMP y BIN-E lanzan la primera prueba piloto de sus contenedores inteligentes en España

- Los contenedores, que identifican y separan las bombillas de aquello que no lo es gracias a su exclusivo software de Inteligencia Artificial, comenzarán a ser instalados este mismo mes en grandes centros comerciales
- El contenedor cuenta con depositado sin contacto (frente a la covid-19), aviso de llenado, contador de unidades depositadas, software actualizable para nuevos tipos de residuos y una gran pantalla interactiva informativa que interactúa con el usuario

MADRID, 1 DE DICIEMBRE DE 2021

AMBILAMP, la Asociación para el Reciclaje de Residuos de Iluminación en España, y **BIN-E**, la compañía han desarrollado conjuntamente el primer contenedor de residuos del mundo dotado de Inteligencia Artificial, e inician una prueba piloto por la que se instalarán una serie de contenedores inteligentes en una selección de grandes centros comerciales. Este ensayo servirá para confirmar el funcionamiento, la eficiencia y la eficacia que pueden aportar estos contenedores al proceso de gestión de residuos de bombillas.



Los dos modelos de contenedores inteligentes que serán instalados en la selección de puntos de recogida de AMBILAMP durante la prueba piloto

Estos contenedores inteligentes —que incorporan un software propio desarrollado por AMBILAMP y BIN-E—capaces de reconocer el tipo de residuo que se deposita en ellos y llevar a cabo una precisa separación de estos. Además, cuentan con las ventajas de depositado sin contacto (frente a la covid-19), aviso de llenado, contador de unidades depositadas, software actualizable para nuevos tipos de residuos y una gran pantalla interactiva informativa.

DISPONIBLES EN GRANDES CENTROS COMERCIALES

Desde este mes y hasta el 31 de enero, AMBILAMP y BIN-E llevarán a cabo esta prueba piloto en varios centros comerciales, que pasarán a convertirse en espacios pioneros en alojar lo que serán los dispositivos de recogida de reciclaje del futuro, basados en novedosas tecnologías como el software de reconocimiento por Inteligencia Artificial y su gestión IoT (*el internet de las cosas*). Basta con introducir la bombilla fundida para que el aparato la reconozca y la almacene de forma precisa.

UNA COLABORACIÓN CON VISTAS A FUTURO

Según el ambicioso acuerdo firmado, una vez realizada la prueba piloto, AMBILAMP pretende **aumentar la red de puntos de recogida con contenedores inteligentes hasta el 2024.**



Jakub Lubonski, CEO de BIN-E, y Juan Carlos Enrique, Director General de AMBILAMP, frente a uno de los contenedores inteligentes que se instalarán este mes

“Estamos muy ilusionados con esta colaboración. Desde el momento en el que AMBILAMP contactó con nosotros en 2020 para preguntarnos si podíamos crear una solución que facilitara el reciclaje de bombillas, nos pusimos inmediatamente manos a la obra. Ahora nos complace anunciar que,

después de muchos meses de trabajo adaptando nuestra tecnología propia a este proyecto, lo hemos conseguido. Esperamos con gran interés los resultados de la primera implantación en las tiendas y el brillante futuro que se abre gracias a los nuevos métodos de reciclaje de residuos electrónicos y eléctricos. Agradecemos a AMBILAMP su confianza y también su apuesta por la innovación”, explica Jakub Lubonski, CEO de BIN-E.

Según Juan Carlos Enrique, director general de AMBILAMP, “dentro de la estrategia de innovación constante de AMBILAMP y para estimular y aumentar el reciclado de bombillas, así como mejorar la eficiencia de nuestra gestión de residuos, hemos desarrollado este contenedor inteligente que supondrá un gran salto en el servicio al ciudadano y su concienciación e información sobre el reciclado de bombillas”.

Sobre AMBILAMP

AMBILAMP, la Asociación para el reciclado de residuos de la Iluminación, se crea en 2005 como Sistema Colectivo de Responsabilidad Ampliada del Productor y su objetivo es la implantación y mantenimiento de un modelo de recogida y tratamiento de aparatos de iluminación en España.

La Asociación cuenta con más de 400 productores adheridos y más de 37.000 puntos de recogida. Desde 2018 y a través de AMBIAFME ha ampliado su actividad a los diferentes subsectores del material eléctrico.

Sobre BIN-E

BIN-E es una empresa de contenedores de residuos inteligente basado en el IoT que reconoce, y clasifica los residuos automáticamente. Nació de la necesidad de una solución inteligente de separación de residuos en lugares donde es difícil introducir un sistema de clasificación eficiente. En los espacios públicos y oficinas la gente no suele clasificar los residuos correctamente por falta de motivación, conocimientos o infraestructura adecuada. BIN-E mejora la cadena de reciclaje aumentando la cantidad de recursos recuperados y reduciendo la cantidad de residuos que van a parar a los vertederos transformando la gestión de residuos en un sistema integrado para facilitar el camino hacia una economía circular y sostenible.



Más información:

Asesores de Relaciones Públicas y Comunicación
Miguel Gallego, Gabriel Sánchez
915 774 554

mgallego@comunicacionrrpp.es;
gsanchez@comunicacionrrpp.es